DE

Anwendung
Lebensmittelverarbeitung

Die Schraubenzentrifugalpumpen von Hidrostal ermöglichen das schonende Fördern von sensitiven Lebensmitteln. Dank der großen Kugeldurchgänge können selbst größere Objekte ohne Beschädigung gepumpt werden.

Schraubenzentrifugalpumpen für die Lebensmittelindustrie

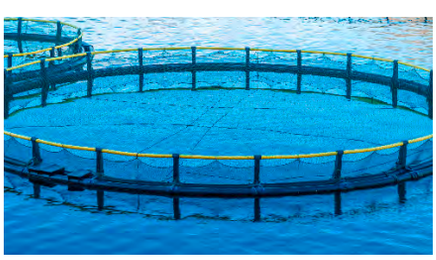
Hidrostal hat vor Jahrzehnten das Schraubenzentrifugallaufrad erfunden, um Fische unbeschadet zu pumpen. Seither sind wir der oft kopierte aber nie erreichte Pionier im Bereich des Pumpens von sensitiven Fördermedien. Unser breites Produktportfolio wird erfolgreich in den Bereichen Früchte & Gemüse, Fisch & Aquakulturen, Brauen & Wein, Zucker, Molasse & Pasten sowie zur Förderung von Schlachtabfällen eingesetzt. Niedrige Betriebskosten, hohe Wirkungsgrade, gute Reinigungsfähigkeit sowie der schonende Umgang mit den Produkten macht die Hidrostal-Schraubenzentrifugalradpumpe zum Favoriten der Anlagenbetreiber.

Spezifikation

- Schonende Fördereigenschaften durch optimierte Schraubenzentrifugal-produktelinien
- Breites Einsatzgebiet von 1 – 100 m Förderhöhe und 10 – 3000 l/s Fördermenge
- Verschiedene Materialien wie z.B. Duplex Edelstahlausführung
- Vielfältige Dichtungsoptionen
- Flexible Anschluss- und Überwachungsoptionen
- Breite Palette an Zubehör

Laufrad Typ	Fördern von	Beispiele
Offen **Q- & K-Linie**	Flüssigkeiten mit groben Feststoffen, zähflüssige Medien, scherkraftsensitive Medien	Speiseöle, Algen, Honig, Melasse, Mikroorganismen, Pasten, Abfallprodukte in der Lebensmittelmittelproduktion
Geschlossen **V-Linie**	Stark abrasive Medien, empfindliche Feststoffe, schlagsensible Objekte, langfasrige Feststoffe	Kartoffeln & Gemüse, Früchte, Beeren, Zuckerproduktion, Gelatine, Brauereien, Weinbau
Geschlossen **F-Linie**	Empfindliche Feststoffe, schlag-und drucksensible Objekte, lebende Tiere	Lebende Fische, Früchte, Salat & Spinat, Gemüse, Beeren, Pilze

Vielfältige Anwendungsbeispiele



Fisch & Aquakulturen*

Der Name ist das Programm. Typ 'F' innerhalb der verschiedenen Produktreihen von Hidrostal bedeutet tatsächlich 'Fisch' und eignet sich mit dem hier verwendeten geschlossenen Pumpenlaufrad in einzigartiger Weise für die Förderung von lebendem Fisch.

Algenzucht

Die Ernährung mit Proteinen und Energieproduktion der Zukunft wird durch die Algenproduktion in küstennahen Aquafarmen immer wichtiger. Hidrostal Pumpen sind ideal für die Produktion und Verarbeitung dieser effizienten und doch sensiblen Pflanzen.

Speiseöle

Egal ob Raps-, Sonnenblumen-, Kokos-, Erdnuss-, Fisch- oder Olivenöl: für die Qualität und Geschmack des Speiseöls ist eine schonende scherkraftarme Förderung essenziell. All das garantiert der Einsatz einer Hidrostal Schraubenzentrifugalpumpe.

Kartoffeln & Gemüse*

Hidrostal Pumpen werden erfolgreich für den beschädigungsfreien Transport, die Zuführung, das Entsteinen und Waschen von Kartoffeln oder jegliche Arten von Gemüse und Pilzen eingesetzt. Dabei helfen wir Ihnen gerne auch mit den passenden Feedern.

Salat & Spinat

Das Pumpen von blattförmgen Lebensmitteln wie Salat oder Spinat ist die Königsklasse des Lebenmittelpumpens. Sowohl Feeder, die gesamte Kontur der Pumpe wie auch die Betriebsbedingungen müssen ein Knicken und Reissen der Blätter verhindern. Das kann Hidrostal.

Kern- & Zitrusfrüchte*

Bei der Verarbeitung von grossen Mengen von Früchten spielt das Schraubenzentrifugal-Laufrad von Hidrostal seine Stärken aus: kein Quetschen, keine Beschädigungen und schonende Behandlung. So erzielen Sie eine optimale Produktqualität.

Beeren

Beeren müssten im gesamten Verarbeitungsprozess schonend behandelt werden. Um grosse Mengen effizient verarbeiten zu können, werden diese z.B. bei der Cranberry-Nassernte zuerst geflutet zusammengeschwemmt und mit einer Hidrostal-Pumpe eingesammelt.

Brauereien*

Das Fördern von Bierwürze beim Bierbrauen ist anspruchsvoll. Hohe Feststoffkonzentrationen (bis 50%) und Temperaturen stellen hohe Anforderungen an die Pumpe. Durch die schonende Behandlung bleibt der Keimungsprozess der Gerste ungestört und erfüllt höchste Qualitätsstandards für das Endprodukt Malz.

Gelatine*

Schlachtnebenprodukte wie Knochen, Knorpel und Blut werden in der Nahrungsmittelindustrie verarbeitet. Die Hidrostal Pumpe fördert schonend heikle, zähflüssige Medien, bewältigt Flüssigkeiten mit hohem Feststoffanteil und ist vielseitig einsetzbar, von Knochenmehl bis zu pastösen Medien in verschiedenen Produktionsstufen.

Honig, Melasse & Pasten

Die Hidrostal Schraubenzentrifugal-pumpe fördert auch zähe, hochviskose Medien schonend. Im Gegensatz zu anderen Systemen ermöglicht sie einen kontinuierlichen und gleichmäßigen Transport ohne den Zustand des Mediums zu verändern, selbst in extrem anspruchsvollen Produktionsprozessen.

Weinbau

Lesegutpumpen werden zur Förderung von Trauben, Maische, Mosten und Weinen eingesetzt. Ein schonender Umgang mit den Rohstoffen ohne Beschädigung und Quetschungen ist die Grundlage für einen guten Wein.

Zuckerproduktion

Beim Verarbeiten von Zuckerrüben-schnitzel und Zuckerrohr zählen Leistung und Zuverlässigkeit. Und das bei widrigsten Bedingungen: Langfaserige, feststoffhaltige und klebrige Medien, welche nicht verstopfen dürfen - eine Paradeanwendung für die Hidrostal Schraubenzentrifugalpumpe.

Unsere weltweiten Spezialisten können Sie bei allen speziellen Bedürfnissen und Herausforderungen rund um die Lebensmittelverarbeitung unterstützen. Finden Sie Ihren persönlichen Ansprechpartner auf hidrostal.com

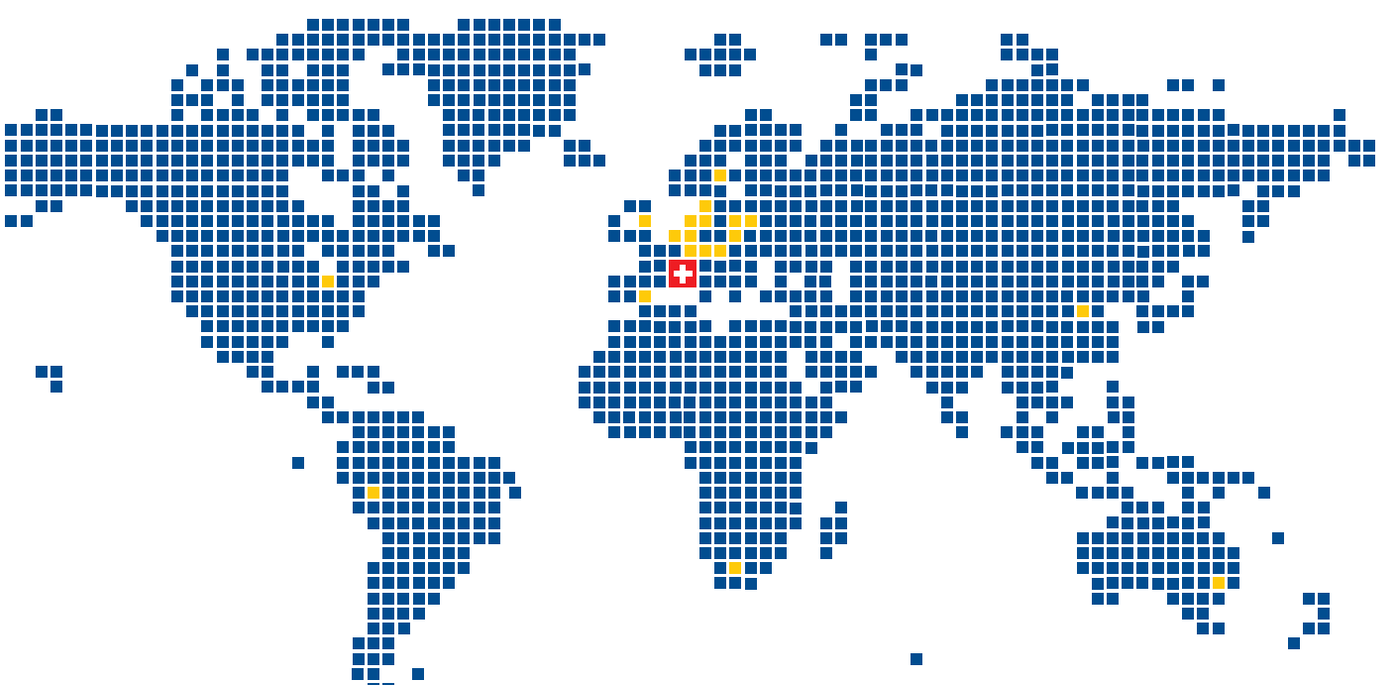
***** Detaillierte Broschüren finden Sie auf unserer Webseite.

Hidrostal-Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe
schnell und präzise unter
hidrostal.com/pumpselector.php

Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Fördereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe pulsationsarm und schonend. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- → Verstopfungsfreie Förderung
- → Hohes Saugvermögen
- → Schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- → Hoher Wirkungsgrad
- → Stabile Kennlinie
- → Hohe Lebensdauer
- → Pulsationsarm
- → Kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- → Hohe Druckstabilität



info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

Pioneers in Pump Technology

PR10380DE-Food Processing